

MAT ERIA CL

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ
ЦЕНТР С ЧПУ

ОПЕРАЦИИ СВЕРХСЛОЖНОЙ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИННОВАЦИОННОЙ ТЕХНОЛОГИИ



РЫНОК ТРЕБУЕТ

изменения процессов производства, которое позволило бы компаниям **принимать максимально возможное количество заказов**. При этом необходимо поддерживать стандарты высочайшего качества, предлагая изделия индивидуального дизайна с коротким и оговоренным сроком поставки.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

высокотехнологичными инновационными решениями для **обработки технологических материалов**. **Materia CL** — это линейка универсальных, компактных 5-осевых обрабатывающих центров, предназначенных для решения широкого спектра задач высокоскоростного фрезерования современных и композитных материалов, а также специальных или слоистых композитных материалов для моделей пресс-форм, механической обработки элементов горячего формования, трехмерных элементов нестандартной формы и комплектующих для авиационной, судостроительной и автомобильной промышленности



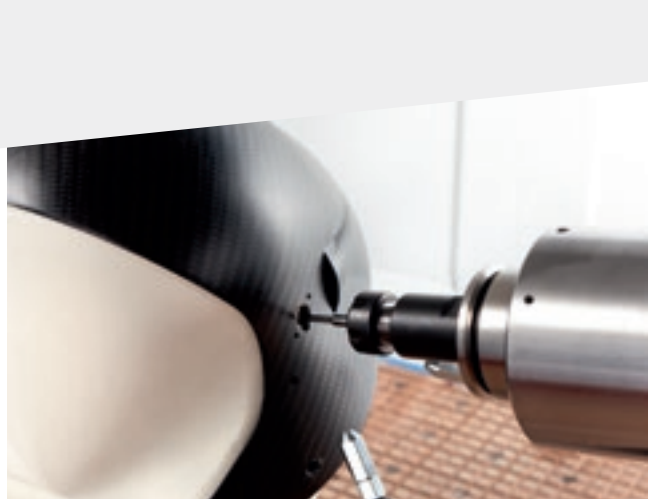
MATERIA_{CL}

- АБСОЛЮТНАЯ ТОЧНОСТЬ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ЛЮБОГО ТИПА МАТЕРИАЛА
- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ ВСЕХ ТИПОВ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ
- ВЫСОКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ ОПЕРАТОРА ПРИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ



ПОСМОТРИТЕ
ВИДЕО

АБСОЛЮТНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ ЛЮБОГО МАТЕРИАЛА



УЛЬТРАСОВРЕМЕННЫЙ ПЛАТФОРМЕННЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР MATERIA CL ОСОБЕННО ПОДХОДИТ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ И РЕЗКИ ТРЕХМЕРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИИ, АВИАЦИОННО-КОСМИЧЕСКОЙ И СУДОСТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛЯХ.



ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ ВСЕХ ТИПОВ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ



Электрошпindelь для непрерывной 5-осевой обработки трехмерных деталей.

Головка обладает меньшим размером, жесткой конструкцией и обеспечивает гашение вибраций. Также она может быть оснащена различными электрошпинделями.

Кроме того, в зависимости от требований каждого конкретного применения, головки станка можно настроить на непрерывное вращение, оснастить датчиками поворота электрошпинделя, прямым датчиком поворота и пневмомоторозами на оси вращения.

Высокопроизводительные фрезеровочные электрошпиндели выпускаются в трех размерах (6,5 кВт, 11 кВт и 15 кВт) в зависимости от типа требуемой механической обработки.

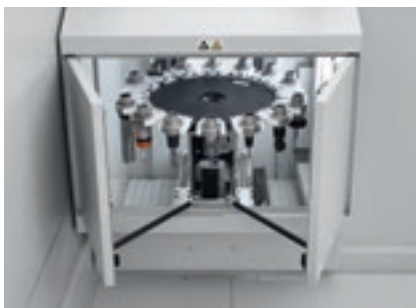
СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ДЛЯ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА



Смена инструмента «захвата» в пределах рабочей зоны.



Удобство установки инструментов через окно загрузки: быстро и безопасно для оператора.



Кроме того, станок с правой стороны может быть оснащен вращающимся накопителем (вмещающим до 16 инструментов) для ускорения оснастки станка инструментом.



Обработка центр Materia CL может быть оснащена контактным индикатором толщины или лазерным датчиком для предварительной настройки инструмента и радиочастотным индикатором толщины для получения координат и размеров детали. В зависимости от типа выполняемой механической обработки станок Materia CL может быть оснащён системой охлаждения/смазки с распылением вне шпинделя или просто системой подачи сжатого воздуха.

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ НАСТРОЙКА СТАНКА СОГЛАСНО ЗАДАЧАМ ПРОИЗВОДСТВА

Materia CL может работать с четырьмя различными столами: с открытой решеткой, со слоистой фенпластовой решеткой, с алюминиевой решеткой или с алюминиевой решеткой с Т-образными пазами для стальных листов.



Сетчатая поверхность позволяет оператору вставлять прокладку в любую конфигурацию, создавая специальную зону вакуума. Внутренняя камера обеспечивает равномерное распределение вакуума по всему рабочему столу.

Управление каждой зоной осуществляется с помощью кнопки блокировки детали, кнопки выбора зоны и кнопки пуска.



ФУНКЦИЯ МАЯТНИКА



Съемная часть может устанавливаться в рабочую зону для обеспечения маятниковой обработки.

Оператор может загружать/выгружать деталь, не останавливая работу станка. Электрические датчики внутри станка обеспечивают безопасность оператора.

ТЕХ НОЛО ГИЯ

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Универсальность, точность и оперативность — преимущества линейки станков Materia. Обрабатывающие центры с ЧПУ способны обрабатывать широкий спектр изделий из пластика и композитных материалов с высокой точностью и стабильной надежностью.

Высококачественные и точные электрошпиндели, множество дополнительных и стандартных систем (в зависимости от обрабатываемых материалов), две системы ЧПУ (Osai OPENprime, Siemens SINUMERIK 840D SL, особенно востребованные в автомобилестроительной отрасли), прочная конструкция и великолепное сочетание скорости точности. Разнообразие моделей для удовлетворения любых производственных потребностей.



ВЕЛИКОЛЕПНАЯ ОЧИСТКА ИЗДЕЛИЯ И РАБОЧЕЙ ЗОНЫ



Materia CL может быть оснащен верхним кожухом, полностью закрывающим станок.

В зависимости от типа выполняемой механической обработки станок Materia CL может быть оснащен системой охлаждения/смазки с распылением вне шпинделя или просто системой подачи сжатого воздуха.



ОПТИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ,
ОБЕСПЕЧИВАЕМАЯ ВРУЧНУЮ ИЛИ
РУКОВОДСТВО ОТКРЫВАЕМЫМИ ДВЕРЯМИ
СПЕРЕДИ С БОЛЬШИМИ СМОТРОВЫМИ ОКНАМИ.

ИНТУИТИВНО ПОНЯТНЫЙ

MATERIA CL
ВЫПУСКАЕТСЯ С
ДВУМЯ РАЗЛИЧНЫМИ
ТИПАМИ ЧПУ – OSAI
И SIEMENS – ДЛЯ
УДОВЛЕТВОРЕНИЯ
ЛЮБЫХ ТРЕБОВАНИЙ
РЫНКА.



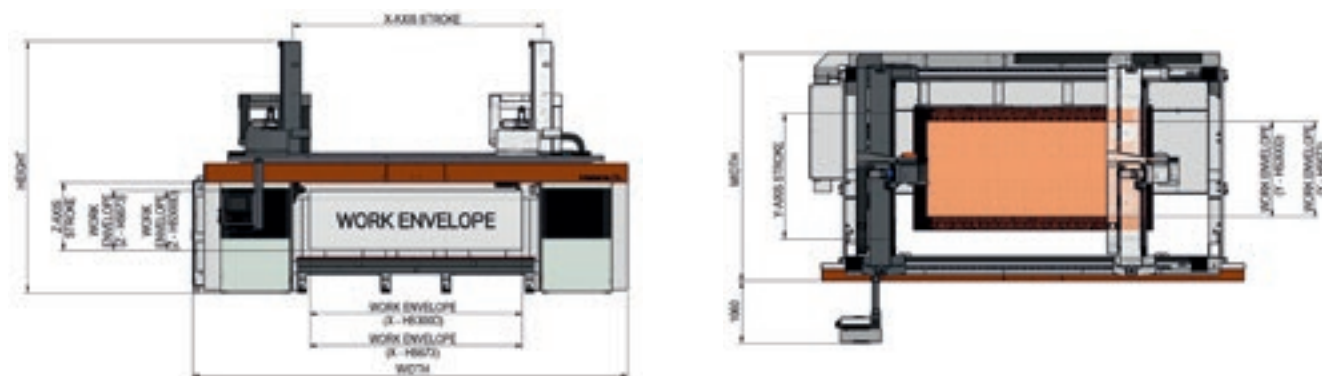
Siemens HT2



Osai ITP

Ручной клавишный пульт для управления осью в ручном режиме, необходимый при подготовке рабочей зоны и оснастки станка инструментом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



MATERIA CL			CL 3015	CL 4015	CL 5015	CL 3020	CL 4020	CL 5020
Размеры станка (без дополнительного оборудования)								
Ширина	мм		6500	7500	8500	6500	7500	8500
Длина	мм		3400	3400	3400	3900	3900	3900
Высота	мм		4400	4400	4400	4400	4400	4400
Вес	кг		6900	7350	7900	7200	7650	8200
Перемещение по линейной оси								
Оси X	мм		3280	4280	5280	3280	4280	5280
Оси Y	мм		1630	1630	1630	2130	2130	2130
Оси Z	мм		1200	1200	1200	1200	1200	1200
Скорость по линейной оси								
Оси X	м/мин		85	85	85	85	85	85
Оси Y	м/мин		60	60	60	60	60	60
Оси Z	м/мин		60	60	60	60	60	60
Станок при эксплуатации - Головка HS300D								
Стержень	мм		182.5	182.5	182.5	182.5	182.5	182.5
Рабочий объем (передний конец шпинделя)	мм	X	2915	3915	4915	2915	3915	4915
		Y	1265	1265	1265	1765	1765	1765
		Z	1017.5	1017.5	1017.5	1017.5	1017.5	1017.5
Станок при эксплуатации - Головка HS673								
Стержень	мм		185	185	185	185	185	185
Рабочий объем (передний конец шпинделя)	мм	X	2910	3910	4910	2910	3910	4910
		Y	1260	1260	1260	1760	1760	1760
		Z	930	930	930	930	930	930

Технический характеристики и чертежи приводятся в справочных целях. На некоторых фотографиях показаны станки, оснащенные дополнительным оборудованием. Biesse Spa сохраняет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.

Обработка на детали ольхи толщиной 92 мм. Взвешенный уровень поверхностного звукового давления A (Lp_{fA}) 83 дБ (A). Взвешенный уровень поверхностной звуковой мощности A (Lw_A) 106 дБ (A). Обработка на детали из MDF толщиной 19 мм. Взвешенный уровень поверхностного звукового давления A (Lp_{fA}) 79 дБ (A). Взвешенный уровень поверхностной звуковой мощности A (Lw_A) 79 дБ (A). Коэффициент погрешности K = 4 дБ.

Справочные стандарты: EN ISO 3746 - EN ISO 11202. Представленные уровни шума представляют собой пиковые уровни и не обязаны соответствовать безопасным уровням эксплуатации. Несмотря на то, что между пиковым уровнем и уровнем воздействия существует взаимосвязь, этот факт не может однозначно использоваться для определения необходимости в принятии дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень воздействия на персонал, включают длительность воздействия, характеристики производственных условий, другие источники пыли и шума и т. д., включая число других смежных станков и процессов. Тем не менее приведенные выше сведения позволяют оператору лучше оценить угрозы и риски.

СДЕЛАНО С BIESSE

CROSA: РАЗВИТИЕ В НАПРАВЛЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКТОВ ПИТАНИЯ И НАПИТКОВ БЛАГОДАРЯ ТОЧНОСТИ И ГИБКОСТИ

Более пятидесяти лет Crosa занимается сбытом промышленных технических комплектующих, отличаясь высоким качеством обслуживания. Постоянно развиваясь и ориентируясь на инновации, эта компания из Пьемонта является стратегическим партнером в различных областях промышленного производства, уделяя особое внимание направлениям производства продуктов питания, напитков и упаковки. В начале 2000-х годов компания Crosa была преобразована и из дилера автомобильных запчастей превращается в продавца промышленных комплектующих. В 2008 году компания открывает свое новое подразделение, специализирующееся на обработке пластмасс - новый бизнес, который вскоре приведет ее к установлению прочных и долгосрочных партнерских отношений с группой Biesse. «На сегодняшний день CROSA является торговой компанией, но не только, поскольку мы имеем также производственное подразделение, специализирующееся на производстве изделий из пластика, предназначенных для машиностроительной отрасли, кроме того, на 90% мы представлены в секторе производства продуктов питания и напитков», - говорит Джованни Сарторе, владелец компании CROSA. По этой причине в 2018 году компания приобрела два станка Biesse: 3-осевой

обрабатывающий центр Rover Plast A FT и 5-осевой обрабатывающий центр Materia CL. «Покупка этих станков повысила качество нашей работы, способность реагировать на потребности заказчиков, кроме того, благодаря этим технологиям мы смогли повысить уровень сложности комплектующих изделий, которые мы производим», - продолжает Сарторе. Точность обработки, гибкость и способность охватывать все технологические этапы в выпуске промышленных технических комплектующих: таковы преимущества и выгоды, вытекающие из использования двух обрабатывающих центров Biesse. «Мы можем гарантировать заказчику следующие этапы обработки: поставка сырьевых материалов, поставка резаного материала, поставка изделий, полученных из листов/плит. В частности, благодаря оборудованию Rover Plast A FT мы можем пользоваться преимуществами технологии нестинга, а благодаря нашему флагману Materia CL нам удалось войти в мир обработки высокотехнологичных материалов, особенно для пищевой промышленности», - говорит Лоренцо, директор по производству компании CROSA. В секторе производства продуктов питания и напитков компания выпускает комплектующие, являющиеся результатом точной обработки, фрезеро-

вания и нарезания резьбы. «С тем пор как мы начали использовать станки Biesse, нам удалось гарантировать заказчикам большую гибкость и более высокое качество», - заключает Лоренцо. В секторе промышленных технических изделий существует множество проблем, которые необходимо решать, и множество возможностей, которые необходимо использовать: при производстве сложных промышленных комплектующих требуется максимальная точность, являющаяся отличительной технологической гарантией Biesse. «Благодаря обрабатывающим центрам Biesse мы сделали чрезвычайно инновационный технологический выбор, который позволяет нам удовлетворять запросы в отношении производства сложных элементов с точки зрения формы, размеров и типа материала, гарантируя нашим заказчикам высокую точность, качество и надежность. Я считаю Biesse нашим партнером на ближайшее будущее, задачи будут становиться все более сложными, и я верю, что вместе мы сможем их легко и спокойно решить», - говорит в заключение Сарторе.



ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

Основана в Италии,
международная изначально.

Мы упрощаем
изготовление
чтобы раскрыть
потенциал лю
материала.

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

Мастерство владения
материалом, с 1969 года.

М процесс изделий, ИТЬ обого

Присоединяйтесь
к миру Biesse.

biesse.com



